

ET APRÈS LE BAC PRO ?

Pilote de ligne de production, dans des secteurs aussi divers et variés que :

- l'industrie : agroalimentaire, chimique, pharmaceutique, de biens de consommation....,
- le service : Réparation d'ascenseurs, installation et mise en service d'équipements....,
- service après vente.

Les métiers :

- conducteur de ligne de production alimentaire,
- conducteur de machine onduleuse, de machine à papier,
- opérateur sur commande numérique,
- pilote de ligne automatisée,
- chef d'équipe de production.

HORAIRES

Les cours débutent à 8h et se terminent à 17h, avec une pause entre 12h et 13h.

Le self est accessible entre 11h50 et 12h30.

Le mercredi après-midi, des activités sportives sont organisées par l'association sportive.

SITE GUIBRAY

A taille humaine, le site Guibray du lycée de Falaise accueille environ 250 élèves.

La qualité des équipements et plateaux techniques ainsi que le suivi des équipes pédagogiques sont des atouts pour réussir une formation professionnelle dans les quatre domaines suivants :

- la maintenance des équipements industriels,
- les métiers de l'électricité,
- l'accompagnement, les soins et les services à la personne,
- la petite enfance,
- le pilotage de lignes de production.

Le site GUIBRAY du lycée Guillaume le Conquérant bénéficie d'une localisation favorable au cœur de la Normandie. Grâce à la quatre-voies qui place Falaise à une demi-heure de Caen, les jeunes de l'agglomération caennaise peuvent être accueillis en qualité de demi-pensionnaires.

Un internat de 100 places répond aux besoins de ceux qui habitent loin ou qui recherchent des conditions d'apprentissage plus favorables.

ONISEP



VISITEZ
NOTRE SITE



SITE GUIBRAY

8 rue des Champs saint Georges

14700 FALAISE - Tél. 02 31 41 67 00

SITE LIARD

3 rue Louis Liard

LPO GUILLAUME LE CONQUÉRANT

FALAISE SITE GUIBRAY

BAC PRO PLP

PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION

FAMILLE DE MÉTIERS

DU PILOTAGE ET DE LA MAINTENANCE
D'INSTALLATIONS AUTOMATISÉES



À QUOI PRÉPARE LE BAC PRO PLP ?

Le titulaire de ce bac pro prépare la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée. Il conduit la ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents. Il suit et régule les dérives du processus de production. Il intervient soit sur la partie de transformation du produit en exécutant des tâches centrées sur la conduite de l'installation de production, soit hors de la transformation du produit sur des activités telles que le conditionnement en aval ou en amont (approvisionnement).

L'activité peut concerner plusieurs lignes ou systèmes de production. Dans toutes les activités, il cherche à améliorer la productivité de l'outil de production en prenant en compte la santé et la sécurité des personnes, en préservant les biens et l'environnement.

Quelles sont les activités professionnelles ?

Ce bachelier exercera un métier dans les secteurs industriels dont les processus sont plutôt automatisés, coordonnés ou intégrés. Il pourra évoluer dans des secteurs aussi divers que l'agroalimentaire, la pharmacie, la cosmétique, la transformation des pâtes à papiers et cartons, l'électronique, la production et la transformation des métaux, la sidérurgie, l'automobile, l'industrie textile, la céramique, la transformation des déchets...

Les activités exercées varient selon la taille des entreprises, l'organisation, la nature et la complexité des équipements.

Elles vont principalement s'orienter vers :

- Prépare la matière d'oeuvre nécessaire à la fabrication des biens de consommation (aliments, matériaux, liquides...),

- Pilote la ligne de production automatisée,

- assure le premier niveau de maintenance des équipements,
- Coordonne les différents opérateurs travaillant sur la ligne de production, au diagnostic et d'intervention.

Toutes ces activités devront être réalisées :

- en tenant compte de la sécurité et de la santé des personnes,
- en préservant l'environnement et les biens,
- en respectant les consignes et procédures en vigueur.

Qui peut postuler ?

Les élèves venant d'une classe de troisième
Les élèves venant d'une seconde générale et technologique
Les élèves venant d'une seconde professionnelle - famille des métiers PMIA
Les élèves ayant obtenus un CAP conducteur d'installations de production.

L'ORGANISATION DES ENSEIGNEMENTS ?

Enseignement **Généraux**

Français, Histoire-Géographie, E.M.C.	3,5 h
Mathématiques	1,5 h
Langues vivantes A (Anglais)	2 h
Physique Chimie	1,5 h
Arts appliqués et culture artistique	1 h
Éducation physique et sportive	2,5 h
Consolidation, accompagnement personnalisé et au choix d'orientation	3 h

Enseignement **Professionnels**

Prévention Santé Environnement	1 h
Économie - Gestion	1 h
Enseignement Professionnel	11 h
Enseignement en co-intervention (Maths/Sciences-pro)	1 h
Enseignement en co-intervention (Français-pro)	1 h
Chef d'œuvre (en 1 ^{ère} et Ter)	2 h
Total (à titre indicatif)	30 h

LES PÉRIODES DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL ?

Durant ses trois années d'études, outre la formation dispensée en établissement, l'élève accomplit 18 à 22 semaines de PFMP en entreprise.

Elles sont obligatoires et évaluées pour l'examen final.

et après le BAC PRO ?

- entrée dans la vie active,
- BTS pilotage de procédés (PP),
- BTS conception et réalisation de systèmes automatisés (CRSA),
- BTS Maintenance des systèmes (MS),
- BTS contrôle industriel et régulation automatique (SIRA),
- BTS industrie céramiques (IC),
- autres BTS